組立説明書片上げ下げ窓(バランサー式)



このたびは、YKK AP 商品をご採用いただき、誠にありがとうございます。

項 目

3 ⇒ → ラーの位置ずれ・折れ曲がり・めくれは無いですか?

● 障子のガスケットの巻き込み(室外側)はありませんか?

|外障子固定材の先端を刻印に合わせましたか?



●フレミングJの規格を追加しました。 ●部品(下部摺動片キャップ)を追加しました。

組立時、下記項目の確認をしてください。

- 樹脂部はアルミ部に比べ破損しやすいため、取扱いには十分ご注意ください。
- 反り、変形等防止のため、樹脂部を直射日光に当てた状態で放置したり、高温にならないようにしてください。

商品の不具合や組立作業には危険が伴いますので、組立は専門知識を有する組立業者様が行ってください。

- 樹脂部をハンマー等で直接たたかないでください。樹脂が割れるおそれがあります。
- 保管・運搬の際は樹脂部に直接荷重がかからないようご配慮ください。

本説明書は専門知識を有する組立業者様向けの内容となっております。

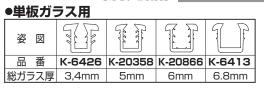
なります。

- 商品を正しく組立てていただくために、説明書の内容をご確認く スパイラルバランサーには潤滑油を塗布しないでください。
- 商品の組立については必ず本説明書に従ってください。
- シーラーなどの水密部品は説明書に従って組立ててください。 サッシからの漏水は、家屋を傷め施主様から賠償を求められるこ
- 組立は所定のねじを使用して最後まで 締め付けてください。 締め付け不良は漏水や事故の原因に
- 商品の現地での切詰め加工は性能に影響を与えるためできません。 サイズオーダーでの発注をお願いします。
- 取扱説明書・使い方&お手入れガイドブックを施主様にお渡しく
- ださい。

【バランサーの初期設定】※必ず確認してください。 下図のようになっているか 長い場合は、左記寸法になるまで調整 確認してください。 ねじを右まわりに回してください。 バランサ-カプリング ↑右まわり ⊕ドライバー 下部摺動片

ガスケット(別売品)

『デーチェックシート



● 組立時、トルク調整をしましたか?

⑤ 外障子引寄せ片を取付けましたか?

外障子固定材カバーを取付けましたか?

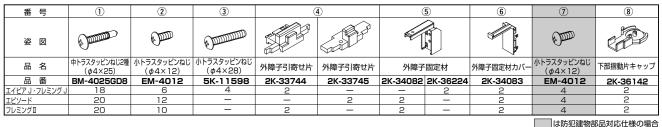
⑤ 下部摺動片キャップを取付けましたか?

バランサー回転数表を確認しましたか?

② バランサーの初期設定を確認しましたか?

●複層ガラス用 姿 図 2K-20094 2K-20095 2K-20096 品 番 18mm 20mm 22mm 総ガラス厚 5+A12+5 3+A12+6.8 ガラス構成 3+A12+3 4+A12+4

同梱包部品一覧

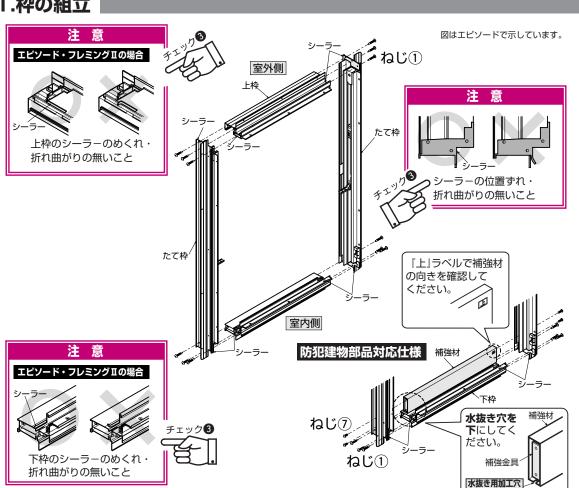


- ●樹脂部材ねじ止めの際は、締めすぎないでください。 部材が波打ち、美観を著しく損なうおそれがあります。
- ●サッシ組立時、電動ドライバー・エアドライバー使用の 際は、締め付けトルクは以下を目安に設定してください。

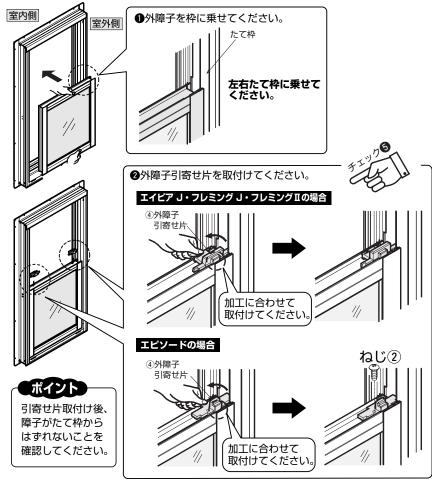
アルミ部: 2.0~2.5N·m(20~25kgf·cm)程度 樹脂部: 1.ON·m(10kgf·cm)程度

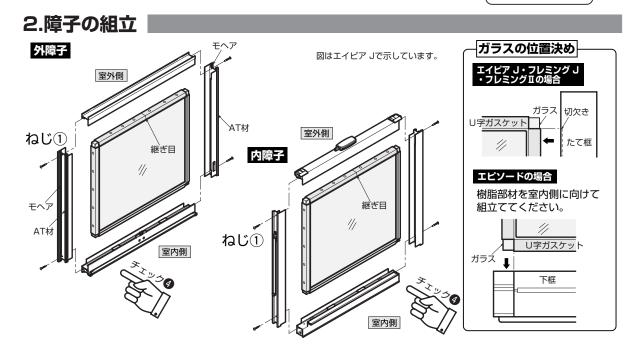


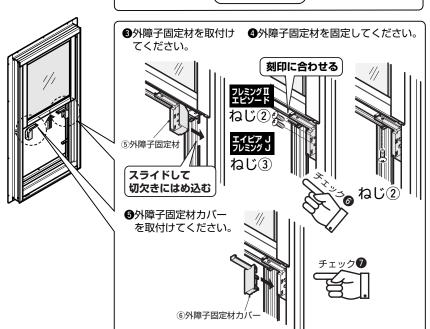
1.枠の組立





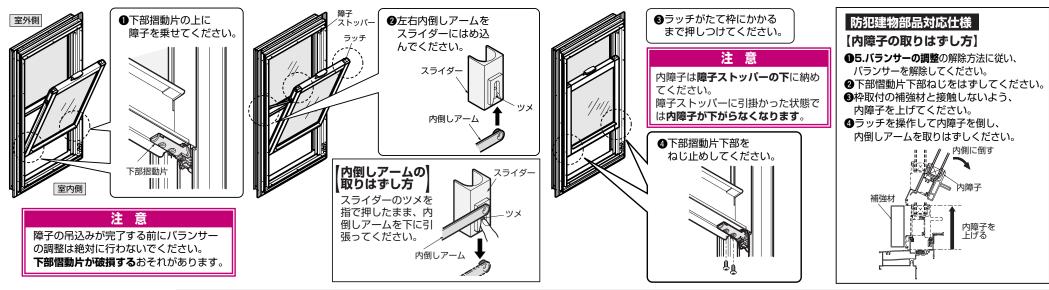






組立説明書 片上げ下げ窓(バランサー式)

4.内障子の吊込み



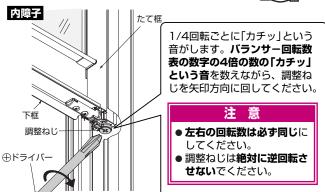
5.バランサーの調整

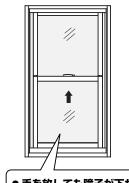
障子吊込み後、直ちにスパイラルバランサーの調整を行ってください。 調整を行わないで障子の開閉を行うとスパイラルバランサーが破損するおそれがあります。

※バランサーの調整後、必ずクレセントを閉めてください。

【バランサーの調整】

- ●商品のサイズ、使用ガラスを確認してください。 チェック
- ②バランサー回転数表を確認してください。
- ❸バランサーの調整を行ってください。





- 手を放しても障子が下がらない。 ● 障子を2~3往復(全開・全閉)上
- げ下げし、**上げる方が少し軽い** となるように調整してください。

【バランサーを再調整する場合】

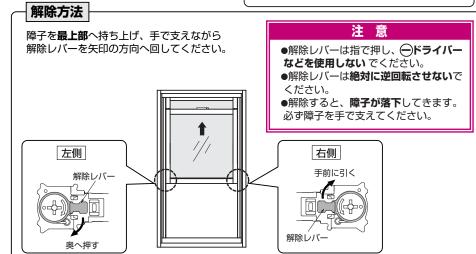
次のような場合には解除方法に従い一旦解除し、 再調整を行ってください。

- 障子が下がる、上げが重い(回転数不足)
- 障子の下げが重い (回転数過多) ● 回転数を間違えた 等

初期設定と同じ設定にはなりません。 回転数不足になるのでバランサー回転数表の 数字より1回転(4カチッ音)余分にバランサー 調整金具を回してください。

解除レバーを解除しても上げ下げ窓の機構上、

ポイント



| バランサー回転数表 | (単位:回転)



●フレミングⅡ(単板):NXU-#####-S#V ●フレミング J(単板): NXU-#####-M-S#

ı	W	1			026	ì				036	3				060)				069	1			074						
ı	ガラ	ス厚	3	4	5	6	6.8	3	4	5	6	6.8	3	4	5	6	6.8	3	4	5	6	6.8	3	4	5	6	6.8			
		07	2.5	2.5	3.5	3.5	4	3.5	4	5	3.5	4	4	5	2	2.5	3	5	2	2.5	3	2	5.5	2.5	3	2	2.5			
	н	09	2.5	3	3.5	4	5	4	5	3.5	4.5	4.5	4.5	5.5	4.5	5.5	6	3.5	4.5	5.5	3.5	4	4	5	3	4	4.5			
	' ' '	11	1.5	2	2.5	3	3.5	3	4	5	3	4	3.5	5	6.5	5	6	4.5	6.5	5	6.5	4.5	5	7	5.5	7.5	5			
ı			2.5	3.5	4	4.5	5	4	5	6	7.5	8.5	8	5.5	7	5.5	6.5	5	6.5	5.5	7		5.5	7.5	6	8	5.5			

商品名を確認の上、下記回転数表より適切な 回転数を選択してください。

□は偏芯上げ下げ窓の巻数を兼ねています。

●複層ガラスの場合

◎表中のアルファベットは下記ガラス厚に対応しています。 〈ガラス厚〉 f:3+A+6.8·5+A+5 a:3+A+3b:3+A+4 g:4+A+3·30mil·3

•I																ク	Ⅱ (科	夏 層)) : N	IXU	-##	###-	SP	#V																									
W	П	026											036												060)								06	9				Т				07	74					
ガラス	厚	а	b	С	d e	9 1	f {	g h	n	i	j	а	b	С	d	е	f	g	h	i	j	а	b	С	d (е	f	g h	i	j	а	b	С	d	е	f	g h	i	j	а	b	С	d	е	f	g	h i	\top	j
	07	4	4.5	5 3	3.5	4 4	1 4	4 4.	.5	5 5	5.5	4	4.5	5.5	2	2	2 2	2.5	2.5	3	2	3	3	2.5	3	3	3 3	3.5 4	2	3	2	2.5	3	3.5	1.5	2	2 2	2.	5 3.5	5 2.5	5 3	3.5	2	2	2.5	2.5	2.5	\bigcirc	Z
[09	3	3	4 4	1.5 4	.5 4.	.5 4	.5 5	5 .	4 4	1.5	3	3.5	4	4.5	4.5	5	5	5.5	3.5	4	3	3.5	4.5	5.5 4	4.5	5	5 5.5	5 4	4.5	4	4.5	4.5	5	5.5	3.5	3.5 4	1 >	\bigcirc	4.5	5.5	5.5	3.5	3.5	4	4	\bigcirc	\bigcirc	Z
_ [11	4	4.5	5.5 6	3.5	.5 4	1 4	4 4.	.5 5	5.5	6	4	4.5	5.5	6	4	4.5	4.5	5.5	7	4.5	6	7	5 5	5.5 4	1.5	5 5	5.5 6	5	6	4	5	5	6	6 6	3.5	4 5	5	$\langle \! $	(5	5.5	5.5	6.5	4	5	5	$\nearrow \nearrow$	\bigcirc	Z
	13	5	6	7 7	7.5	3 8	5 4	.5 5	5	6	7 4	4.5	5	6	7	7.5	8	5	6	7.5	5	6	7.5	5.5 6	3.5 6	3.5	7 5	5.5 7	5.5	$i \times$	15	5.5	7	6	7	7.5 4	1.5	3 >		15.5	5 6	5.5	7	4.5	5.5 !	5.5	\overline{X}	不	eg

エピン/_ ビ・AVII##### C#\/つ

	D I	エピソート: AXU-####-S#V2																																																	
	W		026										036										060													06	9				Т				0	74					
ſ	ガラ	ス厚	а	b	С	d	е	f	g	h	i	j	а	b	С	d	е	f	g	h	i	j	а	b	С	d	е	f	g	h	i	j	а	b	С	d	е	f	g r	ı i	i j	jΤ	a b	С	d	е	f	g	h	i	j
		07	4	4.5	3	4	4	4	4	4.5	5	2	4	5	5.5	2	2	2.5	2.5	2.5	3	2.5	1.5	2	2.5	3	3	3.5	3.5	2	2.5	2.5	2.5	2.5	3.5	4	2	2	2 2	.5 3	3 >	Zi.	2.5 3	4	2	2	2.5	2.5	2.5	XI.	${\times}$
		09	3	3	4	4.5	4.5	4.5	3	3.5	4	4.5	3	3.5	4	5	5	5	5	6	3.5	4	3	4	5	4.5	4.5	5	5	3.5	4	5	4	5	5	5.5	3 3	3.5	3.5	4	$\langle \rangle$	₹:	3.5 4.5	5.5	3.5	3.5	4	4	X	XT.	$\overline{\times}$
	Н	11	4.5	4.5	5.5	3.5	3.5	4	4	5	5.5	6.5	4	5	6	4	4.5	4.5	5	5.5	7	4.5	6	7	5	4.5	5	5.5	5.5	6.5	5	\times	4.5	5	5	3.5	3.5	7 4	4.5 5	.5	\bigcirc	₹	5 6	6	4	4.5	5	5	X	X	${\times}$
		13	5.5	6	7	8	8	8.5	4.5	5	6.5	7.5	4.5	5	6.5	7.5	4.5	5	5.5	6	7.5	5.5	6.5	8	5.5	6.5	7	5.5	6	4	6	\times	5	6	5	6	7 4	1.5	4.5	3 >	$\langle 1 \rangle$	7 5	5.5 6.5	5 6	7	4.5	5.5	6	\mathbf{X}	X	$ \nabla$

c:3+A+5·4+A+4 h:5+A+3·30mil·3 d:3+A+6·4+A+5 i:6.8+A+3.30mil.3 e:3+A+3.30mil.3 j:4+A+3·60mil·6.8

> 4回転…16カチッ 4.5回転…18カチッ 5回転…20カチッ 5.5回転…22カチッ 6回転…24カチッ 6.5回転…26カチッ

2回転…8カチッ 2.5回転…10カチッ 3回転…12カチッ 3.5回転…14カチッ

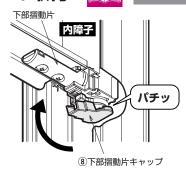
◎回転数

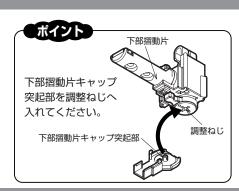
7回転…28カチッ 7.5回転…30カチッ 8回転…32カチッ 8.5回転…34カチッ 9回転…36カチッ

9.5回転…38カチッ

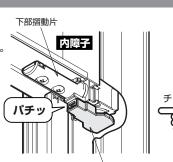
6.下部摺動片キャップの取付

●下部摺動片キャップ突起部を調整 ねじへ「パチッ」と音がするまで はめ込んでください。





❷下部摺動片キャップ先端を下部摺動片 本体へ引っ掛けるてください。 その際「パチッ」と音を確認してください。





⑧下部摺動片キャップ

7.クレセント・クレセント受の調整

〔クレセント受の調整〕



(クレセントの調整)



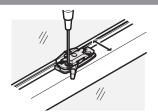
①レバーを左に寄せてください。 (開錠)

②両手でカバーを軽く手前に引 **く**ようにして開いてください。



③回転部分の引掛かりを片側ずつ外し カバーを外してください。

4レバーを少し右に寄せてください。



⑤調整後、ねじ山を潰さないよう ねじを締めてください。

€逆の手順でカバーを取付けてく